



**ÁCIDOS Y
SOLVENTES**
CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO

2026

CATÁLOGO DE PRODUCTOS



acidossolventes.com

ÁCIDO SULFÚRICO

Azufre

Descripción

Es ampliamente utilizado en aplicaciones que requieren control de calidad en procesos químicos, fertilizantes y tratamiento industrial.

Su comportamiento altamente reactivo y capacidad deshidratante lo convierten en un insumo confiable para operaciones continuas.

Usos y Aplicaciones

- Producción de fertilizantes de alta calidad
- Regulación de pH en fertirriego y procesos agrícolas
- Procesos químicos industriales con requerimientos de pureza
- Fabricación de detergentes, plásticos y fibras sintéticas
- Aplicaciones en tratamiento de agua y neutralización

Descargar

Industrias

Agroquímica
Química/Farmacéutica
Tratamiento de Agua
Manufactura

Presentaciones

Tote / IBC 1,000 kg
Tambor 250-280 kg
Pipa 10 t / 17 t / 36 t



**ÁCIDOS Y
SOLVENTES**

CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO

ÁCIDO SULFÚRICO

Mineral

Descripción

Obtenido como subproducto de procesos metalúrgicos.

Es una opción eficiente para aplicaciones industriales de alto volumen donde la pureza no es el factor principal, manteniendo excelente desempeño en procesos químicos, tratamiento de metales y aplicaciones pesadas.

Usos y Aplicaciones

- Procesos metalúrgicos y tratamiento de superficies
- Producción de fertilizantes industriales
- Refinación y procesos petroquímicos
- Regulación de pH en procesos industriales
- Aplicaciones en minería y lixiviación

Descargar

Industrias

Minería
Metalurgia
Energía/Petroquímica
Química Industrial

Presentaciones

Tote / IBC 1,000 kg
Tambor 250-280 kg
Pipa 10 t / 17 t / 36 t



**ÁCIDOS Y
SOLVENTES**

CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO

ÁCIDO SULFÚRICO

Descripción

Ácido mineral de alta producción con fuerte poder deshidratante y oxidante. Es un insumo clave en la fabricación de fertilizantes y procesos químicos industriales. Reacciona de forma exotérmica, lo que lo hace altamente eficiente en múltiples aplicaciones.

Usos y Aplicaciones

- Producción de fertilizantes fosfatados y nitrogenados
- Fabricación de detergentes, plásticos y textiles
- Decapado y tratamiento de metales
- Regulación de pH en procesos industriales y agrícolas
- Refinación de petróleo y procesos petroquímicos

Descargar

Industrias

Agroquímica
Minería
Energía/Petroquímica
Metalurgia

Presentaciones

Tote / IBC 1,000 kg
Tambor 250-280 kg
Pipa 10 t / 17 t / 36 t



ÁCIDOS Y SOLVENTES
CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO



ÁCIDO CLORHÍDRICO

Descripción

Ácido fuerte ampliamente utilizado en procesos industriales por su alta capacidad reactiva. Es esencial en la limpieza química, tratamiento de metales y control de pH en diversas aplicaciones.

Usos y Aplicaciones

- Decapado y limpieza de metales en siderurgia
- Regulación de pH en tratamiento de agua
- Síntesis de compuestos químicos
- Acidificación de pozos petroleros
- Neutralización de efluentes alcalinos

Descargar

Industrias

Siderurgia
Petroquímica
Tratamiento de Agua
Alimentos/Química

Presentaciones

Tote / IBC 1,000 kg
Porrón 70 kg
Tambor 230 kg
Pipa 10 t / 17 t / 36 t



ÁCIDOS Y SOLVENTES
CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO



ÁCIDO MURIÁTICO

Descripción

Versión comercial del ácido clorhídrico, ideal para limpieza, mantenimiento y control de pH.

Destaca por su eficacia en la eliminación de incrustaciones y residuos minerales.

Usos y Aplicaciones

- Eliminación de sarro e incrustaciones
- Limpieza de superficies en construcción
- Preparación de metales
- Ajuste de pH en albercas
- Mantenimiento de equipos y sistemas

Descargar

Industrias

Construcción
Mantenimiento
Tratamiento de Agua
Servicios Industriales

Presentaciones

Tote / IBC 1,000 kg
Porrón 70 kg
Tambor 230 kg
Pipa 10 t / 17 t / 36 t



**ÁCIDOS Y
SOLVENTES**

CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO

ÁCIDO FOSFÓRICO PURIFICADO

Descripción

Ácido de alta pureza grado alimenticio, ideal para aplicaciones que requieren control de calidad.

Es estable, soluble y ampliamente utilizado en alimentos y procesos sensibles.

Usos y Aplicaciones

- Acidulante en bebidas y alimentos
- Regulación de pH en procesos alimentarios
- Producción de fertilizantes solubles
- Formulación farmacéutica y cosmética
- Tratamiento de agua potable

Descargar

Industrias

Construcción
Mantenimiento
Tratamiento de Agua
Servicios Industriales

Presentaciones

Tote / IBC 1,000 kg
Porrón 70 kg
Tambor 230 kg
Pipa 10 t / 17 t / 36 t



ÁCIDOS Y SOLVENTES
CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO

ÁCIDO FOSFÓRICO ÁMBAR

Descripción

Versión industrial del ácido fosfórico, utilizada en procesos donde no se requiere grado alimenticio.

Es clave en fertilizantes, detergentes y tratamiento de superficies.

Usos y Aplicaciones

- Producción de fertilizantes fosfatados
- Fosfatado y tratamiento anticorrosivo
- Fabricación de detergentes industriales
- Control de pH en procesos químicos
- Producción de fosfatos técnicos

Descargar

Industrias

Agroquímica
Metalurgia
Química Industrial
Detergentes

Presentaciones

Tote / IBC 1,000 kg
Porrón 70 kg
Tambor 230 kg
Pipa 10 t / 17 t / 36 t



**ÁCIDOS Y
SOLVENTES**

CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO

HIPOCLORITO DE SODIO

Descripción

Solución oxidante y desinfectante de amplio uso, esencial en procesos de sanitización y potabilización de agua.

Destaca por su eficacia y versatilidad industrial.

Usos y Aplicaciones

- Desinfección de agua potable
- Tratamiento de aguas residuales
- Blanqueo de papel y textiles
- Sanitización en industria alimentaria
- Control de algas y microorganismos

Descargar

Industrias

Tratamiento de Agua
Alimentos
Textil/Papel
Salud

Presentaciones

Tote / IBC 1,000 kg
Porrón 70 kg
Tambor 230 kg
Pipa 10 t / 17 t / 36 t



ÁCIDOS Y SOLVENTES
CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO



PERÓXIDO DE HIDRÓGENO

Descripción

Agente oxidante eficiente que se descompone en agua y oxígeno.

Es una alternativa más limpia para procesos de blanqueo, desinfección y tratamiento de contaminantes.

Usos y Aplicaciones

- Blanqueo de papel y textiles
- Tratamiento de aguas residuales
- Desinfección en industria alimentaria
- Procesos químicos de oxidación
- Aplicaciones en minería

Descargar

Industrias

Textil/Papel
Tratamiento de Agua
Farmacéutica/Química
Minería

Presentaciones

Tote / IBC 1,000 kg
Porrón 70 kg
Tambor 230 kg
Pipa 10 t / 17 t / 36 t



ÁCIDOS Y SOLVENTES
CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO



SOSA CÁUSTICA LÍQUIDA

Descripción

Base fuerte altamente reactiva, fundamental en procesos industriales.

Es ampliamente utilizada en la producción química, tratamiento de agua y fabricación de diversos productos.

Usos y Aplicaciones

- Producción de jabones y detergentes
- Neutralización de ácidos
- Procesos en industria papelera
- Procesamiento de alimentos
- Síntesis química

Descargar

Industrias

Química
Papel
Alimentos
Tratamiento de Agua

Presentaciones

Tote / IBC 1,000 kg
Porrón 70 kg
Tambor 230 kg
Pipa 10 t / 17 t / 36 t



**ÁCIDOS Y
SOLVENTES**

CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO



SOSA CÁUSTICA EN ESCAMAS

Descripción

Forma sólida del hidróxido de sodio, ideal para almacenamiento y dosificación controlada.

Ofrece alta concentración y eficiencia en procesos industriales.

Usos y Aplicaciones

- Producción de detergentes
- Tratamiento de agua
- Procesos textiles
- Síntesis química
- Procesamiento de alimentos

Descargar

Industrias

Química
Textil
Tratamiento de Agua
Alimentos

Presentaciones

Saco de 25 kg



**ÁCIDOS Y
SOLVENTES**
CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO



UREA

Descripción

Fertilizante sólido de alta concentración de nitrógeno, esencial para el desarrollo agrícola.

Es soluble, eficiente y ampliamente utilizado en diversas aplicaciones industriales.

Usos y Aplicaciones

- Fertilizante para cultivos
- Sistemas de fertirriego
- Producción de resinas
- Reducción de emisiones (DEF)
- Alimentación animal

Descargar

Industrias

Química
Papel
Alimentos
Tratamiento de Agua

Presentaciones

Saco de 50 kg
Tarima 1 a 1.5 tons
Caja Seca de 1,000 kg



**ÁCIDOS Y
SOLVENTES**

CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO

SOSA CÁUSTICA EN ESCAMAS

Descripción

Forma sólida del hidróxido de sodio, ideal para almacenamiento y dosificación controlada.

Ofrece alta concentración y eficiencia en procesos industriales.

Usos y Aplicaciones

- Producción de detergentes
- Tratamiento de agua
- Procesos textiles
- Síntesis química
- Procesamiento de alimentos

Descargar

Industrias

Química
Papelería
Alimentos
Tratamiento de Agua

Presentaciones

Saco de 50 kg
Tarima 1 a 1.5 tons
Caja Seca de 1,000 kg



**ÁCIDOS Y
SOLVENTES**
CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO

CLORO

Descripción

Gas licuado altamente reactivo con gran poder desinfectante.

Es fundamental en la potabilización de agua y en procesos químicos industriales, requiriendo manejo especializado.

Usos y Aplicaciones

- Desinfección de agua
- Tratamiento de aguas residuales
- Producción de químicos clorados
- Blanqueo industrial
- Control microbiológico

Descargar

Industrias

Tratamiento de Agua
Química
Papel/Textil
Alimentos

Presentaciones

Cilindro 68kg
Cilindro grande 907kg



**ÁCIDOS Y
SOLVENTES**

CALIDAD · EXPERIENCIA · COMPROMISO

